

De veelzijdigste machine bij extra lage transportsystemen  
Lasaggregaat aan de onderkant

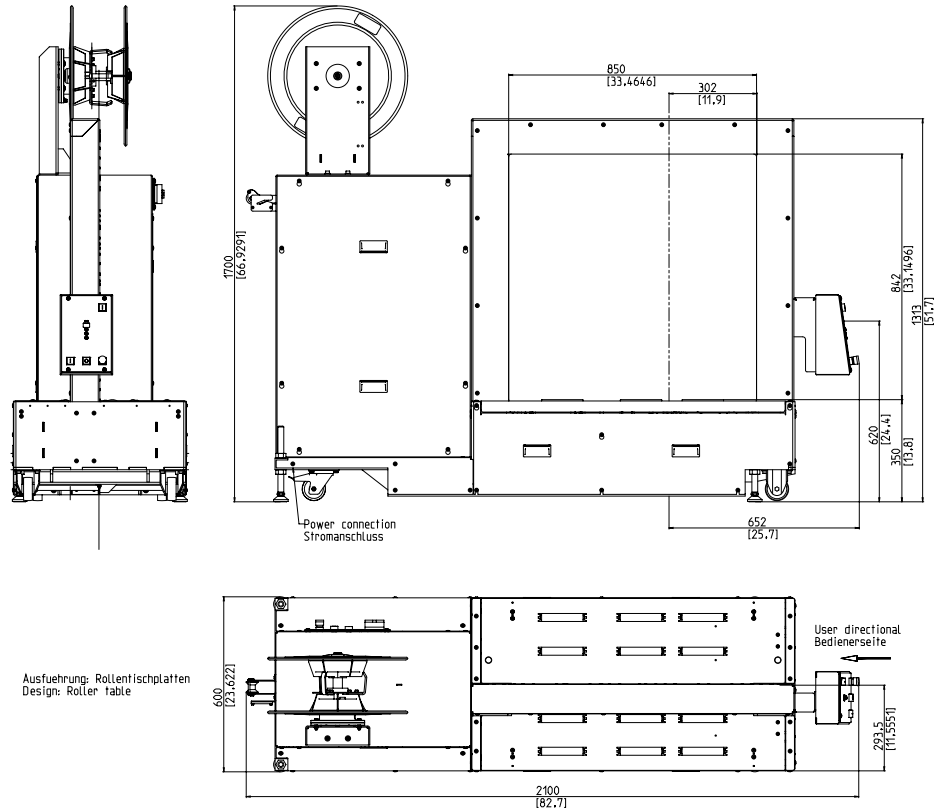


- Gebruiksvriendelijk en intuïtief
- Economisch door hoogste beschikbaarheid
- Robuuste en onderhoudsarme uitvoering
- Krachtig
- Variabele bandbreedte

## UITRUSTING:

- ASLF 'Anti-Strap-Loss-Function' Permanente bindbandcontrole
- Automatische binding door tafelsensor (optioneel)
- Automatische bandinvoer
- Bandbreedte 5 - 12 mm, naar keuze
- Band-einde detectie met automatische restband-uitworp
- Automatische bindbandspanning (optioneel)
- Bedieningspaneel met softkey
- DAT 'Direct Access Technology'
- De exclusieve bindbanduitwerpfunctie voorkomt vastlopen van bindband
- Draaimoment aangestuurde naspanning, instelbaar
- Enkel-Exemplaar-Omsnoering
- GreenTech energie concept, minimaal verbruik
- Intuïtief bedieningspaneel
- Machine verplaatsbaar
- MFT 'Mono-Frame Technology'
- Tafelhoogte traploos verstelbaar
- Tafelbladen, opklapbaar
- Onderhoudsvrije, energiebesparende direct-aandrijvingen
- **Veel specifieke opties beschikbaar, makkelijk te configureren**

# SMB NANO



## TECHNISCHE SPECIFICATIES:

### PERFORMANTIE:

Enkele omsnoering, pakketten/ minuut tot:  
Afhankelijk van Kadergrootte en naspanning

45

### Verpakkingsinhoud:

Breedte in mm

Min.:

Max. pakketbreedte afhankelijk van kadergrootte

Hoogte in mm

Min.:

Max. pakkethoogte afhankelijk van kadergrootte  
(zie tekening)

Gewicht in kg

Max.:

55

5

30

### BANDSPANNING:

Verstelbaar in 10 stappen

automatische bandspanning

Naspanningskracht op pakket in N

Max.:

325

### OMSNOERINGSBAND:

Polypropyleen DIN EN 13 394

Breedte in mm:

5 - 12

Dikte in mm:

0,4 - 0,65

### LASMETHODE:

Thermische las, treksterkte van de lasnaad ca. 80% van de treksterkte van de band

### BINDBANDSPOEL:

Kern diameter in mm:

200 - 228

Buitenste diameter in mm:

420

Breedte in mm:

160 - 190

### ELECTRISCHE SPECS.:

Wide Range input 100-240V, 1AC; 47-63 Hz

Wide Range input 380-520V, 3AC; 47-63 Hz

Maximale afzekering 16A (B-karakteristiek)

Beschermingstype:

IP 22

### STROOMVERBRUIK:

Stroomverbruik in kW ca.:

0,25

### GEWICHT:

Totaal gewicht in kg ca.:

260

### GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN:

Temperatuurbereik in ° C [° F]:

+5 [41] - +45 [113]



**SMB SCHWEDE MASCHINENBAU GMBH**  
Markgrafenstraße 2 | D-95497 Goldkronach | Germany  
Tel.: +49 (0) 9273 / 982-201 | Fax.: +49 (0) 9273 / 982-100  
[www.smb.biz](http://www.smb.biz) | [sales@smb.biz](mailto:sales@smb.biz)

